

UNEPLAS INSTANT

DESCRIPCIÓN

Adhesivo especialmente indicado para uniones de tubos y accesorios de PVC rígido en sistemas con presión acorde con EN14814. Indicado especialmente para unir sistemas de tuberías y accesorios que cumplen las normas UNE EN 1452 y UNE EN 1329.
Adhesivo homologado (marcado CE) para sistemas de canalización de materiales termoplásticos para fluidos a presión hasta PN 16, en instalaciones para transporte/eliminación/almacenamiento de agua no destinada para el consumo humano.
Apto para su empleo en conducciones de agua potable.
Adhesivo especial para aplicaciones en instalación de piscinas y bañeras de hidromasaje.

TIPO

Basado en una resina homopolímera de Policloruro de Vinilo (PVC) y tetrahidrofurano (THF) estabilizado.

PROPIEDADES

- Consistencia de gel.
- Velocidad de fraguado rápida.
- Elevado índice de tixotropía, que evita el “descuelgue” en su aplicación.
- Actúa como auténtico soldador químico del PVC, debido a su composición.
- Fácil aplicación y no escurre ni forma "lágrimas" en el interior de los tubos encolados
- Las uniones encoladas presentan características de resistencia y envejecimiento comparables a las del PVC rígido.

APLICACIONES

Adhesivo especialmente indicado para:

- Uniones de tubos y accesorios de PVC rígido en sistemas con presión hasta PN 16, de acuerdo con los requisitos de la norma UNE EN 14814: “Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos para fluidos a presión. Especificaciones”. Indicado especialmente para unir materiales que cumplen las normas UNE EN 1452 y UNE EN 1329.
- Suministro de agua, riegos, conducciones de gas, instalaciones industriales de tuberías y conducciones de desagües y pluviales.
- Empleo específico en piscinas, sanitarios, tanto en instalaciones de PVC rígido y flexible.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades del adhesivo envasado:

Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3)	9500 mPa s
Índice de tixotropía	5
Contenido en sólidos	20,3 %
Densidad	Aprox. 0,96 g/ml
Inflamabilidad	Muy inflamable
Tiempo abierto (a 23ºC)	Máx. 3 min
Capacidad de relleno / holgura máxima	+ 0.6 mm
Tiempo de secado a presión (en condiciones normales)	24 h
Resistencia a la cizalla (1 hora secado)	> 0,4 MPa
Resistencia a la cizalla (24 horas secado)	> 1,5 MPa
Resistencia a la cizalla (20+4 días secado)	> 7,0 MPa
Resistencia a la presión (20 ºC)	51,2 bar
Resistencia a la presión (40 ºC)	20,8 bar
Temperatura de aplicación (ver nota en modo de empleo)	-5 a +30ºC
Temperatura de servicio	-5 a +50ºC



GYMCOL, S.A
Pol. Ind. Juan Carlos I
Avda. de la Foia,44
E-46440 Almussafes (Valencia) SPAIN
Tel.: (34) 902 99 54 64
e-mail: info@gymcol.es
Web: www.gymcol.es



MODO DE EMPLEO

En primer lugar se debe proceder a la preparación de los tubos, cortándolos en ángulo recto y biselando los cantos en un ángulo de unos 15º. Posteriormente, limpiar y desengrasar el tubo y el manguito con papel absorbente impregnado con LIMPIADOR PVC. Aplicar UNEPLAS INSTANT con un pincel en sentido axial de dentro hacia fuera formando una delgada capa primero en el manguito y posteriormente en el tubo. Insertar las dos partes inmediatamente sin girarlas y siempre dentro de los 2 minutos posteriores a la aplicación del adhesivo. Mantener inmóvil durante 30 s hasta que UNEPLAS INSTANT desarrolle la unión inicial. Retirar el adhesivo sobrante con un papel absorbente humedecido con LIMPIADOR PVC. No debe manipularse la unión en los siguientes 5 minutos. Para temperaturas por debajo de 10 ºC, el tiempo de espera ha de aumentarse al menos a 15 minutos.
UNEPLAS INSTANT cura en unas 8 horas dependiendo de las condiciones climáticas, aunque se recomienda esperar 12 horas antes de realizar la prueba de presión (1,5 x PN). Si la instalación debe someterse a presión antes de haber transcurrido 12 horas desde la última unión, se ha de esperar 15 minutos por cada atmósfera de presión que deba soportar la instalación. El enterramiento de las tuberías en las zanjas no debe producirse antes de 10 ó 12 horas.

Los siguientes tiempos de secado han de ser respetados:

<table>
<tr><td>Instalaciones sometidas hasta 10 bares de presión realizas en tubos de diámetro igual o inferior a 90</td><td rowspan="2">Temperatura de aplicación
+ 5ª C a +35ºC</td><td rowspan="2">Tiempo de secado reducido a 1 hora</td></tr>
<tr><td>Instalaciones de evacuación</td></tr>
<tr><td colspan="2">En cualquier otro caso</td><td>Tiempo de secado normal de 24 horas</td></tr>
</table>

Las instalaciones realizadas a bajas temperaturas (por debajo de 5 ºC) requieren de unas prácticas diferentes: Los extremos de la tubería y los accesorios a unir deben ser calentados hasta 25 – 30 ºC con una pistola de aire caliente (adecuada para trabajos en ambientes inflamables). La unión realizada debe mantenerse durante unos 10 minutos entre 20 y 30 ºC para asegurar un curado adecuado.

RENDIMIENTO

En la siguiente tabla se presentan las cantidades de adhesivo y limpiador necesarias para la realización de 100 uniones en los diámetros indicados:

DIÁMETROS	Adhesivo (L)	Limpiador (L)	DIÁMETRO	Adhesivo (L)	Limpiador (L)
32	0.8	0.5	110	8.0	1.7
40	1.1	0.7	140	13.0	2.1
50	1.5	0.9	160	19.0	2.5
63	1.7	1.1	225	26.0	4.5
75	2.2	1.3	280	38.0	6.5
90	4.0	1.4	315	52.0	10.2

ALMACENAMIENTO

Este producto, almacenado en el envase de origen y en un lugar fresco y seco, mantiene sus propiedades al menos durante 1 año. Por ser un producto muy inflamable deben tomarse las debidas precauciones y almacenarlo lejos de llamas, chispas y focos de calor, en áreas con prohibición de fumar.
Es aconsejable no almacenar UNEPLAS INSTANT a temperaturas por debajo de 5 ºC, ya que se produce un aumento de la viscosidad afectando a la aplicabilidad del adhesivo. Es preciso, en estos casos, acondicionar el adhesivo a temperatura ambiente y remover para reducir la viscosidad de nuevo.

PRESENTACIÓN

Consulta en página web www.gymcol.es



GYMCOL, S.A
Pol. Ind. Juan Carlos I
Avda. de la Foia,44
E-46440 Almussafes (Valencia) SPAIN
Tel.: (34) 902 99 54 64
e-mail: info@gymcol.es
Web: www.gymcol.es



LIMPIEZA

El producto fresco se elimina con un trapo empapado en LIMPIADOR PVC. El adhesivo UNEPLAS INSTANT ataca el PVC rígido, por lo que debe evitarse todo contacto accidental de las piezas con el producto.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para más información consultar hojas de seguridad del producto

---

Los datos reflejados están basados en nuestros actuales conocimientos, no tienen como finalidad asegurar unas determinadas propiedades. Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad de la información facilitada con el uso particular que vaya a realizar el producto.

GYMCOL, S.A
Pol. Ind. Juan Carlos I
Avda. de la Foia,44
E-46440 Almussafes (Valencia) SPAIN
Tel.: (34) 902 99 54 64
e-mail: info@gymcol.es
Web: www.gymcol.es



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Marcado CE de adhesivos para sistemas de canalización de materiales termoplásticos para fluidos a presión relacionados para Construcción según Mandato M/131 de la Comisión Europea

GYMCOL, S.A., con domicilio social en Polígono Industrial Juan Carlos I Avda de la Foia, Parcela 22,4 46440 Almussafes (Valencia) Spain

DECLARA que su adhesivo:

UNEPLAS INSTANT *Adhesivo para sistemas de canalización de materiales termoplásticos para fluidos a presión hasta PN 16, en instalaciones para transporte/eliminación/almacenamiento de agua no destinada para el consumo humano*

ES CONFORME con las especificaciones descritas en el Anexo ZA de la norma UNE-EN 14814, dentro de los límites prescritos para su utilización y con un Control de Producción en Fábrica amparado en nuestro Sistema de Calidad según ISO 9001:2000.

José Ramón Cerezo
Director Técnico

Enero, 2008

Fecha revisión: 2011-01-18



GYMCOL, S.A
Pol. Ind. Juan Carlos I
Avda. de la Foia,44
E-46440 Almussafes (Valencia) SPAIN
Tel.: (34) 902 99 54 64
e-mail: info@gymcol.es
Web: www.gymcol.es